

There are no translations available.

Grazie alla costante e continua crescita delle richieste da parte dei clienti, la ditta **Ajko** ha deciso di intraprendere una nuova avventura produttiva e dal gennaio 2007 si è fusa con una nota realtà industriale umbra leader nel proprio

settore (**la Gregori Marcello costruzioni meccaniche di precisione**), per poter dare ai propri clienti ciò che si meritano, ovvero il massimo..

Siamo in grado di produrre tutto internamente con qualità costruttiva, versatilità e prestazioni che non temono confronti.

In questa nuova e ambiziosa avventura la suddivisione delle mansioni è così distribuita:

Le fasi di ricerca, sviluppo e prototipazione presso la sede di **Ciampino (RM)**.

La sperimentazione di impianti di scarico, cornetti di aspirazione e mappe per le centraline, è affidata alla nota ditta di preparazione motoristiche [Kraco Racing](#) di **San Felice Circeo (LT)**).

La produzione, presso il nuovo e modernissimo impianto sito a Perugia.

Tra le principali macchine in dotazione alla **Ajko** vi sono :

1 Centro di lavoro **MAZAK VTC-300C-II**, centro verticale con controllo numerico su tre assi.

1 Centro di lavoro **SIGMA LEADER 5**, centro verticale con controllo numerico su tre assi.

1 Centro di lavoro **POWERMILL** , con controllo numerico su quattro assi.

1 **Curvatubi CRIPPA 63** a due piani di lavoro e controllo numerico su tre assi.

2 **Curvatubi** con anima e controllo numerico su 1 asse.

1 **Rastrematubi Astil 70** per lavorazioni dei tubi con diametro fino a 70mm.

1 **Tornio HAAS S130** a controllo numerico.

1 **Tornio Manuale.**

1 **Fresa manuale.**

1 **Banco prova Dynojet 250** I con freno a correnti parassite.

1 **Banco prova inerziale Dynojet 200** .

La progettazione di ogni singolo componente avviene tramite sistema **Cad Cam VISICAM** .

Il nostro obiettivo è la massima qualità possibile sempre e ovunque.